

**ФЛАНЦЫ СОСУДОВ И АППАРАТОВ СТАЛЬНЫЕ  
ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ****Конструкция и размеры****ГОСТ  
28759.2—90**Steel flat welded flanges of vessels and apparatus.  
Design and dimensionsМКС 71.120.20  
ОКП 36 1000, 36 8000Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на стальные плоские приварные фланцы для сосудов и аппаратов диаметром от 400 до 4000 мм с условным давлением от 0,3 до 1,6 МПа при температуре рабочей среды от минус 70 °С до плюс 300 °С, предназначенные для работы в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности, и направлен на обеспечение взаимозаменяемости и унификации фланцев сосудов и аппаратов.

Пределы применения фланцев в зависимости от материала и температуры должны соответствовать ГОСТ 28759.1.

Требования п. 1.2 в части показателей «Внутренний диаметр аппарата  $D$ »,  $D_1$ ,  $D_2$ ,  $D_3$ ,  $D_4$ ,  $D_5$ ; п. 1.4 в части показателя «Внутренний диаметр аппарата  $D$ » настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

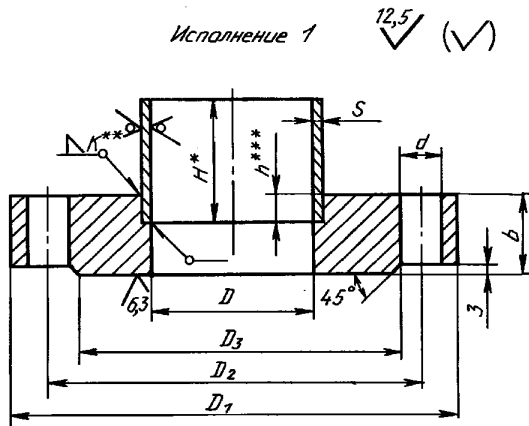
**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Стандарт устанавливает конструкции фланцев следующих исполнений:

- 1 — с гладкой уплотнительной поверхностью;
- 2 — с пазом;
- 3 — с шипом;
- 4 — с впадиной;
- 5 — с выступом;
- 6 — с гладкой уплотнительной поверхностью, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали;
- 7 — с пазом, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали;
- 8 — с шипом, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали;
- 9 — с впадиной, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали;
- 10 — с выступом, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали;
- 11 — с гладкой уплотнительной поверхностью, наплавленные коррозионно-стойкой сталью;
- 12 — с пазом, наплавленные коррозионно-стойкой сталью;
- 13 — с шипом, наплавленные коррозионно-стойкой сталью;
- 14 — с впадиной, наплавленные коррозионно-стойкой сталью;
- 15 — с выступом, наплавленные коррозионно-стойкой сталью.

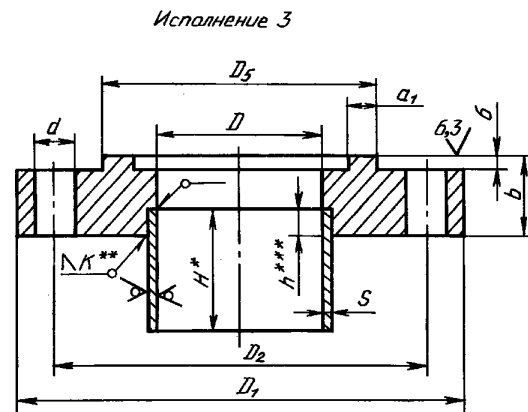
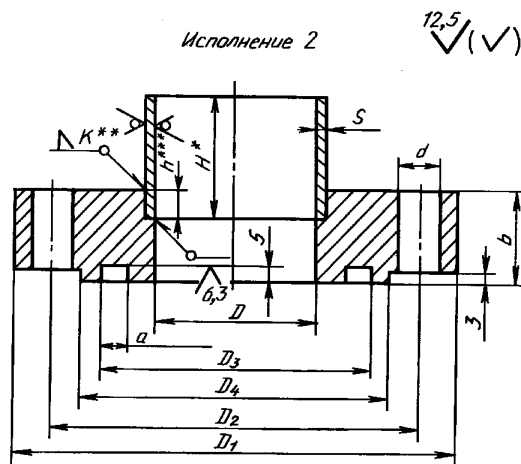
1.2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать черт. 1—9 и табл. 1.

С. 2 ГОСТ 28759.2—90



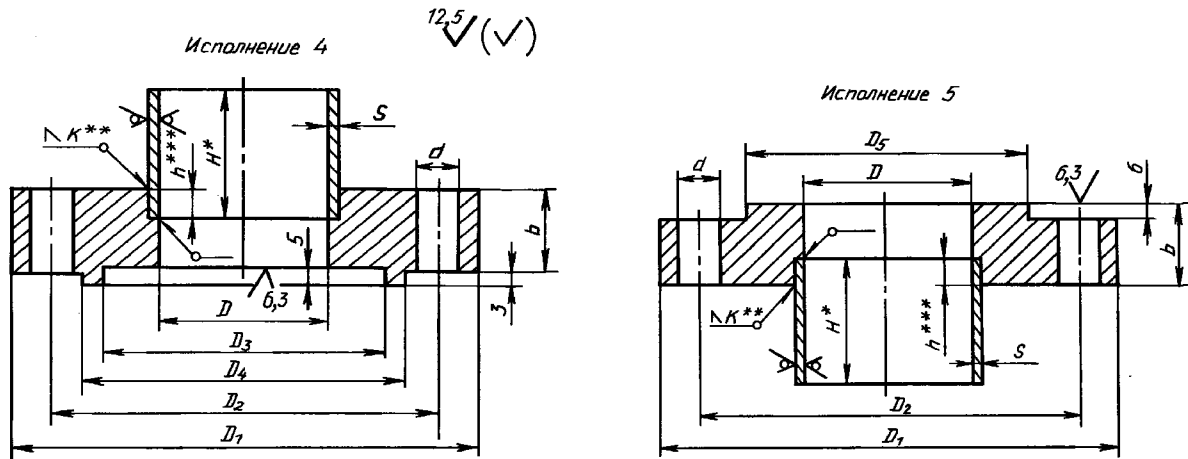
- \* Размер не менее 150 мм.
- \*\* Размер равен  $S$ .
- \*\*\* Размер равен  $S$ , но не менее 15 мм.

Черт. 1



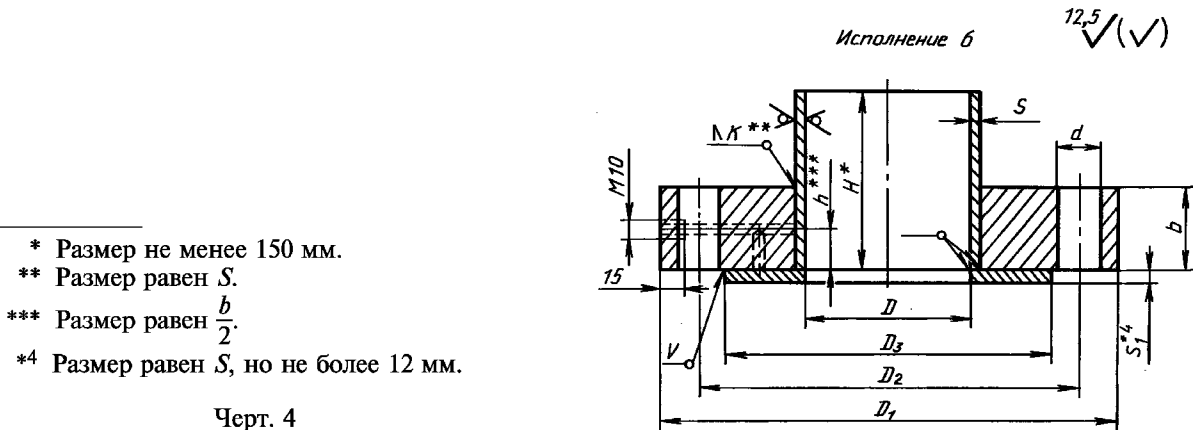
- \* Размер не менее 150 мм.
- \*\* Размер равен  $S$ .
- \*\*\* Размер равен  $S$ , но не менее 15 мм.

Черт. 2

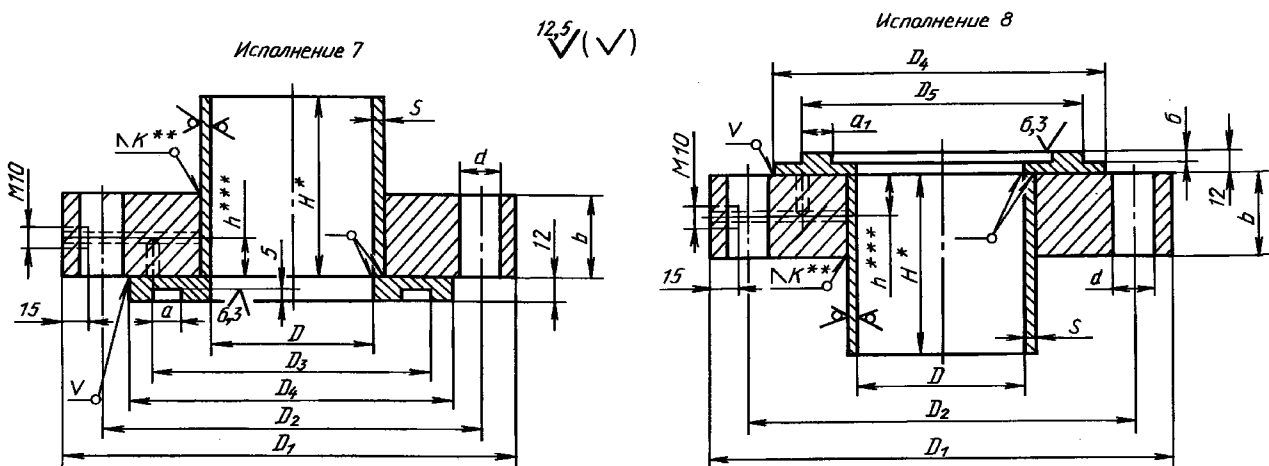


- \* Размер не менее 150 мм.
- \*\* Размер равен  $S$ .
- \*\*\* Размер равен  $S$ , но не менее 15 мм.

Черт. 3



Черт. 4

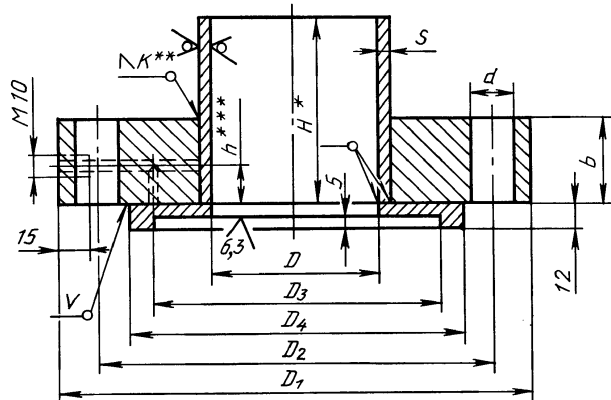


- \* Размер не менее 150 мм.
- \*\* Размер равен  $S$ .
- \*\*\* Размер равен  $\frac{b}{2}$ .

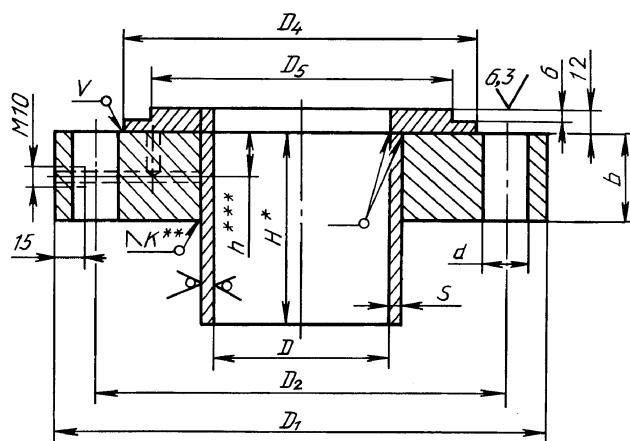
Черт. 5

12,5√(√)

Исполнение 9



Исполнение 10

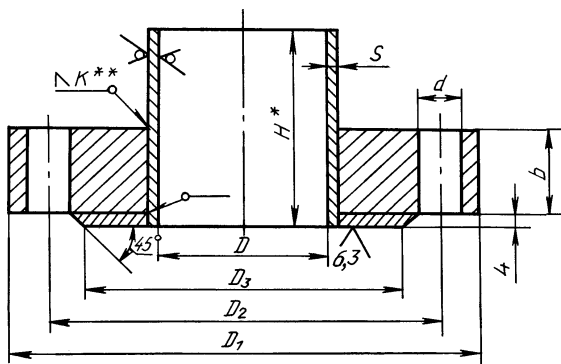


- \* Размер не менее 150 мм.
- \*\* Размер равен  $S$ .
- \*\*\* Размер равен  $\frac{b}{2}$ .

Черт. 6

12,5√(√)

Исполнение 11

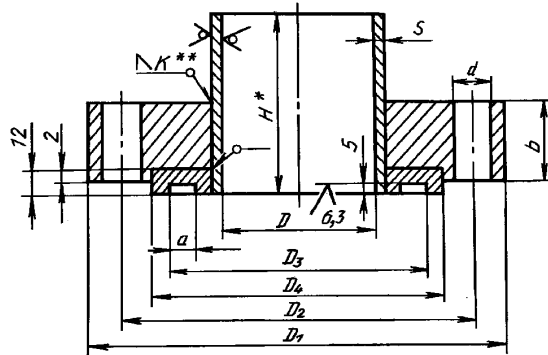


- \* Размер не менее 150 мм.
- \*\* Размер равен  $S$ .

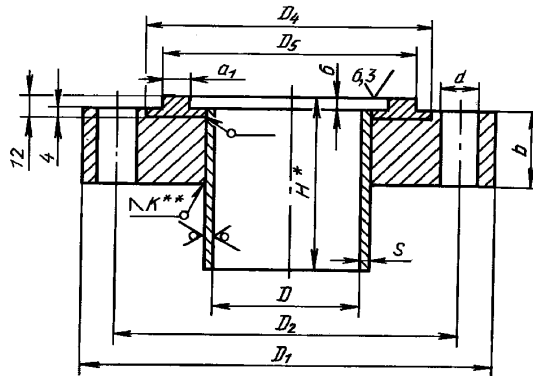
Черт. 7

Исполнение 12

12,5/(\checkmark)



Исполнение 13



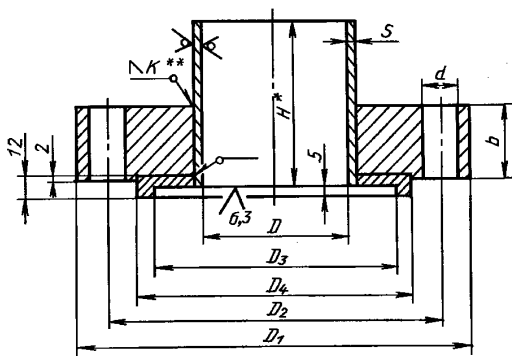
\* Размер не менее 150 мм.

\*\* Размер равен S.

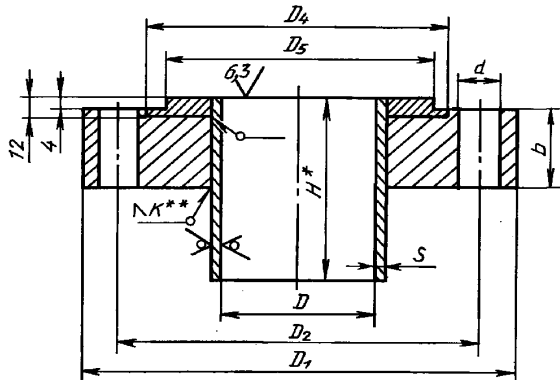
Черт. 8

12,5/(\checkmark)

Исполнение 14



Исполнение 15



\* Размер не менее 150 мм.

\*\* Размер равен S.

Черт. 9

Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата $D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$a$	$D_5$	$a_1$	$b$	$S$	$d$	Болты, шпильки		Давление условное, МПа
											Диаметр	Количество	
400	520	480	444	452	13,5	443	12	25	6	23	M20	16	0,6
	535	495	458	466		457		30	8			20	1,0
(450)	570	530	494	502		493		35					25
	590	550	514	522		513		30	30			0,6	
	500	620	580	544		552		543	40			10	1,0
		640	600	564		572		663	25			8	0,6
(550)	670	630	594	602		593		35	8			20	1,0
	690	650	614	622		613		40					10
	600	720	680	644		652		643	25			8	0,3
		740	700	664		672		663	30			10	24
35									1,0				
(650)		770	730	694		702		693	40			8	24
	790	750	714	722	713	25	12	28	0,6				
						30			0,3				
	700	820	780	744	752	743	35	8	24	0,3			
840		800	764	772	763	50	12			28	0,6		
						10		1,0					
800		920	880	842	852	841	25	8	24	0,3			
	945	905	866	876	865	35	10			32	0,6		
						40		1,0					
	900	1030	990	952	962	951	55	12	40	1,6			
1045		1005	966	976	965	30	8			32	0,3		
						35		0,6					
1000		1130	1090	1052	1062	1050	50	12	44	1,0			
	1145	1105	1066	1076	1064	60	12			40	0,3		
						65		1,6					
	1100	1230	1190	1150	1162	1148	30	8	40	0,3			
1250		1210	1168	1180	1166	40	10			52	0,6		
						55		1,0					
1200		1330	1290	1248	1260	1246	70	12	44	1,6			
	35						8						
	1350	1310	1268	1280	1266	1266	45	10	56	0,3			
							60			12			
(1300)	1430	1390	1348	1360	1346	75	14	44	1,6				
						35			8				
												48	0,6

Продолжение табл. 1

## Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата $D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$a$	$D_5$	$a_1$	$b$	$S$	$d$	Болты, шпильки		Давление условное, МПа						
											Диаметр	Количество							
(1300)	1450	1410	1368	1380	15,5	1366	13,0	60	12	23	M20	60	1,0						
1400	1530	1490	1448	1460		1446		75	14				35	8	50	10	48	1,6	
								50	10									68	0,3
								60	14										52
								80	14									68	1,0
(1500)	1630	1590	1548	1560		1545		1568	17				35	8	27	M24	52	1,6	
					55		10			68	0,3								
					65		14				56	0,6							
1600	1730	1690	1648	1660	1645	1580	17,5	80	16	23	M20	60	1,0						
								70	16				76	0,3					
								85	16					76	1,6				
								40	10				84	0,6					
60	16	84	1,6																
(1700)	1830	1790	1748	1760	1745	1779	17,5	40	10	27	M20	64	0,3						
								60	16				84	0,6					
								75	16					80	1,0				
1800	1930	1890	1848	1860	1845	1879	17,5	90	16	23	M24	84	1,6						
								40	10				84	0,3					
								60	16					68	0,6				
								80	16				84	1,0					
(1900)	2030	1990	1946	1960	1943	1983	17,5	95	18	27	M24	92	1,6						
								45	10				84	0,3					
								65	12					68	0,6				
2000	2130	2090	2046	2060	2043	2083	21,5	85	16	23	M20	68	0,3						
								70	12				84	0,6					
								85	16					72	0,6				
								100	18				84	1,0					
2200	2330	2290	2246	2260	2243	2283	17,5	100	18	27	M24	92	1,6						
								55	10				88	0,3					
								70	12					80	0,6				
								90	18				104	1,6					
2400	2530	2490	2446	2460	2443	2487	17,5	60	10	30	M20	80	0,3						
								80	12				88	0,6					
								100	18					92	1,0				
								130	20				88	1,6					
2600	2750	2705	2656	2670	2653	2692	21,5	65	10	27	M24	84	0,3						
								95	12				88	0,6					
								115	18					96	1,0				
2800	2950	2905	2856	2870	2853	2892	21,5	65	12	30	M27	108	0,3						
								105	12				92	0,6					
								120	20					92	0,6				
	3000	2945	2895	2910				120	20	30	M27	108	1,0						

## Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата $D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$a$	$D_5$	$a_1$	$b$	$S$	$d$	Болты, шпильки		Давление условное, МПа
											Диаметр	Количество	
3000	3150	3105	3066	3070	22	3053	18	70	12	27	М24	92	0,3
								115				100	0,6
	3220	3160	3106	3120		3103		135	20	33	М30	96	1,0
3200	3350	3305	3256	3270	27	3253	23	80	12	27	М24	100	0,3
								130				108	0,6
	3420	3360	3306	3320		3303		145	20				М30
3400	3580	3520	3466	3480	22	3463	18	95	12	33	М20	88	0,3
3600	3780	3720	3666	3680		3663		105					
3800	3980	3920	3866	3880		3863		115					
4000	4180	4120	4066	4080	23	4063	125				104		

## Примечания:

1. При применении прокладки из фторопласта-4 размер  $D_3$  равен  $D_5$  и размер  $a$  равен  $a_1 + 0,6$ .
2. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения фланца исполнения 1, диаметром 1200 мм, на условное давление 0,6 МПа, при высоте втулки 150 мм, из стали 20:

*Фланец 1—1200—0,6—150 Ст 20 ГОСТ 28759.2—90*

То же, для фланца с прокладкой из фторопласта:

*Фланец 1—1200—0,6—150Ф Ст 20 ГОСТ 28759.2—90*

При заказе фланца без втулки, высота втулки в обозначении не указывается.

- 1.3. Технические требования — по ГОСТ 28759.5.
- 1.4. Масса фланцев указана в табл. 2 приложения.
- 1.5. Прокладки — по ГОСТ 28759.6.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Таблица 2

## Масса фланцев и втулки

Внутренний диаметр аппарата $D$ , мм	Исполнение фланца								Втулка при $H = 150$	Давление условное, МПа
	1	2	3	4	5	6	7	8		
	Масса, кг, не более									
400	13,4	12,9	15,6	14,9	12,1	15,6	16,8	16,6	9,0	0,6
	18,7	18,1	20,9	20,3	17,3	21,4	22,5	21,9	12,0	1,0
	22,3	21,7	24,5	23,9	20,9	24,6	25,6	25,0		1,0
(450)	14,4	13,7	16,7	16,0	12,8	17,0	17,8	17,6	13,5	0,6
	21,6	21,0	24,1	23,4	20,1	24,9	26,2	25,3		1,0
	29,5	28,8	31,9	31,2	27,9	32,0	32,6	31,7	17,0	1,6
500	15,9	15,2	18,5	17,7	14,3	18,8	19,7	19,5	15,0	0,6
	28,5	27,7	31,2	30,3	26,7	31,5	33,0	32,0		1,0
	32,6	31,9	35,3	34,5	30,9	35,4	36,0	35,0	18,8	1,6



Продолжение табл. 2

Внутренний диаметр аппарата $D$ , мм	Исполнение фланца								Втулка при $H = 150$	Давление условное, МПа
	1	2	3	4	5	6	7	8		
	Масса, кг, не более									
(550)	17,5	16,7	20,3	19,4	15,7	20,6	21,6	21,4	16,5	0,6
	30,8	29,9	33,7	32,8	28,9	34,1	35,6	34,6		1,0
	35,2	34,4	38,1	37,2	33,4	38,2	38,8	37,8	20,7	1,6
600	19,0	18,2	22,1	21,2	17,1	22,5	23,5	23,3	17,9	0,3
	23,2	22,3	26,3	25,3	21,3	26,0	27,1	26,9		0,6
	33,0	32,1	36,2	35,2	31,0	37,0	37,6	36,5	22,5	1,0
	38,3	37,4	41,5	40,5	36,3	41,5	42,2	41,1		1,6
(650)	20,3	19,3	23,6	22,5	18,2	24,0	25,1	24,8	19,5	0,3
	24,8	23,8	28,0	27,0	22,6	27,8	28,9	28,7		0,6
	35,3	34,3	38,6	37,6	33,1	39,5	40,2	39,0	24,4	1,0
	46,2	45,2	49,5	48,5	44,0	48,9	48,5	47,3	29,4	1,6
700	21,8	20,8	25,3	24,3	19,6	25,8	27,0	26,7	20,9	0,3
	31,8	30,8	35,3	34,3	29,6	34,4	35,6	35,3		0,6
	38,0	36,9	41,5	40,4	35,7	42,5	43,3	42,0	26,2	1,0
	55,8	43,7	59,4	58,3	53,5	57,6	57,2	55,9	31,6	1,6
800	24,6	23,5	28,6	27,4	22,0	28,9	30,4	30,2	23,8	0,3
	35,9	34,8	39,9	38,8	33,3	38,7	40,2	39,9		0,6
	51,5	50,4	55,7	54,5	48,8	55,9	57,1	55,4	29,9	1,0
	72,3	71,2	76,5	75,3	69,6	73,5	73,3	71,6	36,0	1,6
900	37,7	36,4	42,2	40,9	34,8	42,6	44,8	43,8	26,9	0,3
	44,5	43,2	49,0	47,7	41,5	48,5	50,6	49,7		0,6
	74,1	72,8	78,7	77,4	71,1	76,7	78,1	76,1	33,6	1,0
	89,5	88,2	94,1	92,8	86,5	89,4	89,2	87,2	40,5	1,6
1000	41,5	39,9	46,7	45,1	38,2	47,0	49,2	48,4	29,8	0,3
	56,7	55,1	61,8	60,2	53,4	60,2	61,1	60,3	37,3	0,6
	80,9	79,3	86,2	84,6	77,5	83,8	83,4	81,5	44,9	1,0
	107,5	105,9	112,8	111,2	104,2	105,9	105,5	103,6		1,6
1100	45,3	43,6	51,0	49,3	41,6	51,1	53,7	52,9	32,7	0,3
	61,8	60,2	67,5	65,8	58,1	65,4	66,7	65,9	41,0	0,6
	101,5	99,9	107,4	105,7	97,7	103,5	103,3	101,0	49,3	1,0
	131,6	129,9	137,5	135,8	127,7	128,6	128,4	126,1		1,0
1200	58,4	56,6	64,7	62,9	54,3	63,4	66,1	65,4	35,7	0,3
	76,4	74,6	82,6	80,8	72,3	78,6	79,9	79,1	44,7	0,6
	121,1	119,3	127,5	125,6	117,0	121,4	121,2	118,7	53,8	1,0
	152,8	151,0	159,2	157,4	148,7	146,1	143,9	141,4	62,8	1,6
(1300)	63,4	61,5	70,2	68,2	59,0	68,8	71,7	71,0	38,6	0,3
	82,3	80,4	89,1	87,1	77,9	84,7	86,1	85,3	48,4	0,6
	130,7	128,7	137,6	135,6	126,2	130,9	130,8	128,0	58,2	1,0
	164,9	162,9	171,8	169,8	160,4	157,6	155,2	152,3	68,0	1,6
1400	68,0	65,9	75,3	73,2	63,3	73,7	76,9	76,1	41,6	0,3
	99,2	97,1	106,4	104,3	94,4	99,9	101,5	100,6	52,0	0,6
	138,5	136,5	145,8	143,7	133,8	138,4	136,2	132,8	73,2	1,0
	188,6	186,6	195,9	193,8	183,9	178,7	176,5	173,1		1,6
(1500)	72,5	70,1	80,5	78,1	67,5	78,6	81,9	81,4	44,6	0,3
	117,5	115,0	125,5	123,0	112,4	116,4	117,8	117,3	55,8	0,6
	162,2	159,9	170,2	167,8	157,3	159,4	156,9	153,7	78,4	1,0
	142,9	240,6	252,0	249,7	236,7	234,8	229,2	224,4	89,7	1,6

С. 10 ГОСТ 28759.2—90

Продолжение табл. 2

Внутренний диаметр аппарата <i>D</i> , мм	Исполнение фланца								Втулка при <i>H</i> = 150	Давление условное, МПа
	1	2	3	4	5	6	7	8		
	Масса, кг, не более									
1600	75,4	72,7	83,9	81,3	70,0	82,2	83,6	83,2	59,5	0,3
	124,9	122,1	133,4	130,7	119,4	123,7	125,1	124,7		0,6
	225,2	222,5	234,9	232,4	218,6	223,0	216,2	211,6	95,6	1,0
	273,8	271,1	283,5	281,0	267,2	262,0	255,3	250,6		1,6
(1700)	93,0	90,1	102,0	99,2	87,2	98,1	99,5	99,2	63,2	0,3
	145,4	142,4	154,4	151,6	139,6	142,1	143,5	143,1		0,6
	254,1	251,1	264,4	261,6	247,0	248,3	240,8	236,0	101,5	1,0
	306,6	303,7	316,9	314,1	299,6	290,7	283,3	278,4		1,6
1800	98,7	95,6	108,3	105,3	92,6	104,1	105,6	105,2	66,9	0,3
	153,6	150,4	163,1	160,1	147,4	150,0	151,5	151,1		0,6
	287,5	284,4	298,3	295,5	280,1	277,7	270,1	264,9	107,4	1,0
	344,7	341,7	355,6	352,7	337,3	324,2	316,6	311,4		1,6
1900	119,0	115,9	129,2	126,2	112,4	122,0	124,1	123,6	70,6	0,3
	175,6	172,4	185,7	182,6	169,0	166,5	166,4	106,0	84,8	0,6
	335,3	332,1	346,8	343,8	327,4	322,8	314,4	308,3	113,3	1,0
	372,1	368,9	383,6	380,6	364,2	348,5	336,1	330,0	127,6	1,6
2000	140,4	137,1	151,1	148,0	133,5	141,0	143,2	142,8	74,3	0,3
	199,7	196,4	210,4	207,3	192,8	187,3	187,1	186,7	89,2	0,6
	353,7	349,4	367,0	362,6	345,4	340,5	330,8	326,5	119,3	1,0
	414,5	410,1	427,8	423,4	406,2	385,2	371,1	366,9	134,3	1,6
2200	171,4	167,8	183,1	179,7	163,8	169,3	171,7	171,2	81,7	0,3
	218,8	215,2	230,6	227,1	211,2	205,1	204,9	204,5	98,1	0,6
	411,5	406,7	426,1	421,3	402,5	389,1	373,5	368,9	147,6	1,0
	451,0	446,2	465,6	460,7	441,9	414,1	393,8	389,2	164,0	1,6
2400	204,7	200,7	217,4	213,7	196,4	199,4	202,0	201,5	89,1	0,3
	274,6	270,6	287,3	283,6	266,3	252,4	252,2	251,7	107,0	0,6
	570,4	565,2	587,8	582,5	559,1	542,2	523,4	516,0	160,9	1,0
	737,4	732,1	754,8	749,4	726,1	668,9	644,3	637,5	178,9	1,6
2600	277,9	272,1	294,3	288,6	267,9	273,2	275,3	275,7	96,5	0,3
	411,2	405,5	427,7	422,0	401,3	380,6	378,0	379,5	115,8	0,6
	676,0	670,3	693,8	688,2	664,8	626,3	606,5	599,3	174,2	1,0
2800	297,2	291,0	314,8	308,8	286,5	289,1	287,4	287,9	124,8	0,3
	492,1	485,9	509,7	503,7	481,4	450,8	449,0	449,6		0,6
	753,6	747,4	772,7	766,7	741,5	685,8	657,7	649,9	208,5	1,0
3000	344,8	338,2	363,7	357,2	333,4	331,7	329,8	330,4	133,6	0,3
	577,9	571,3	596,8	590,3	566,5	524,7	522,8	523,4		0,6
	1015,7	1009,0	1037,3	1030,7	1001,7	930,2	896,4	885,8	223,9	1,0
3200	442,7	415,6	442,8	435,8	410,5	399,1	397,1	397,8	142,5	0,3
	698,3	691,2	718,4	711,4	686,1	627,2	625,2	625,8		0,6
	1162,1	1152,9	1187,5	1178,0	1147,2	1054,9	1016,9	1010,0	238,0	1,0
3400	649,4	641,9	673,4	666,1	633,8	617,0	614,9	613,1	151,4	0,3
3600	763,0	755,0	788,4	780,6	746,5	718,0	715,7	713,7	160,3	0,3
3800	884,9	876,4	911,6	903,4	867,5	826,1	823,7	821,6	169,1	0,3
4000	1011,7	1002,9	1039,9	1031,2	993,5	937,9	935,4	933,2	178,0	0,3

Продолжение табл. 2

Внутренний диаметр аппарата $D$ , мм	Исполнение фланца							Втулка при $H = 150$	Давление условнос, МПа
	9	10	11	12	13	14	15		
	Масса, кг, не более								
400	16,3	17,2	12,4	15,6	15,4	15,5	15,5	9,0	0,6
	21,7	22,9	17,1	20,9	20,3	20,5	20,7	12,0	1,0
	24,8	26,0	20,2	24,1	23,4	23,7	23,9		1,6
(450)	17,3	18,3	13,0	16,3	16,2	16,3	16,2	13,5	0,6
	25,1	26,7	19,8	24,4	23,4	23,8	24,1		1,0
	31,5	33,1	26,2	30,6	29,7	30,1	30,3	17,0	1,6
500	19,2	20,3	14,4	18,1	18,0	18,0	18,0	15,0	0,6
	31,8	33,5	25,9	31,0	29,9	30,3	30,7		1,0
	34,8	36,5	28,9	33,8	32,8	33,2	33,5	18,8	1,6
(550)	21,0	22,2	15,8	19,8	19,7	19,8	19,7	16,5	0,6
	34,3	36,2	27,9	33,5	32,3	32,8	33,1		1,0
	37,6	39,4	31,2	36,4	35,4	35,8	36,1	20,7	1,6
600	22,9	24,2	17,2	21,5	21,4	21,5	21,4	17,9	0,3
	26,5	27,7	20,8	25,1	25,0	25,1	25,0		0,6
	36,3	38,3	29,4	35,0	34,0	34,4	34,7	22,5	1,0
	40,8	42,9	33,9	39,6	38,6	39,0	39,3		1,6
(650)	24,4	25,8	18,3	22,9	22,8	22,9	22,8	19,5	0,3
	28,2	29,6	22,1	26,7	26,6	26,7	26,6		0,6
	38,8	41,0	31,3	37,4	36,3	36,7	37,1	24,4	1,0
	47,0	49,2	39,6	45,3	44,5	44,8	45,0	29,4	1,6
700	26,3	27,7	19,7	24,7	24,6	24,7	24,6	20,9	0,3
	34,9	36,3	28,3	33,3	33,2	33,3	33,2		0,6
	41,7	44,0	33,7	40,2	39,0	39,5	39,9	26,2	1,0
	55,6	58,0	47,7	53,8	52,9	53,3	53,5	31,6	1,0
800	29,8	31,2	22,1	27,8	27,7	27,9	27,6	23,8	0,3
	39,5	40,9	31,9	37,6	37,5	37,7	37,3		0,6
	55,2	57,9	45,6	53,5	51,8	52,6	52,9	29,9	1,0
	71,4	74,1	61,8	69,3	68,0	68,6	68,8	36,0	1,6
900	43,4	45,6	34,1	41,6	40,6	41,1	41,1	26,9	0,3
	49,3	51,5	39,9	47,4	46,5	47,0	46,9		0,6
	75,9	78,9	65,2	74,1	72,2	73,0	73,3	33,6	1,0
	87,0	90,0	76,3	84,7	83,2	83,9	84,1	40,5	1,6
1000	47,9	50,2	37,5	45,6	44,9	45,3	45,2	29,8	0,3
	59,8	62,1	49,4	57,0	56,7	56,9	56,7	37,3	0,6
	81,2	84,4	69,4	78,4	77,1	77,7	77,8	44,9	1,0
	103,3	106,5	91,5	100,5	99,2	99,8	99,9		1,6
1100	52,4	54,7	40,8	49,8	49,0	49,6	49,1	32,7	0,3
	65,4	67,7	53,8	62,2	61,9	62,3	61,6	41,0	0,6
	100,8	104,3	87,2	97,8	95,6	96,9	96,8	49,3	1,0
	125,9	129,4	112,3	122,9	121,0	122,0	121,9		1,6
1200	64,9	67,2	52,4	61,9	61,3	61,8	61,2	35,7	0,3
	78,6	80,9	66,1	75,1	74,9	75,3	74,2	44,7	0,6
	118,5	122,3	103,7	115,2	113,1	114,2	114,1	53,8	1,0
	141,2	145,0	126,4	137,3	135,7	136,6	136,3	62,8	1,6

С. 12 ГОСТ 28759.2—90

Продолжение табл. 2

Внутренний диаметр аппарата $D$ , мм	Исполнение фланца							Втупка при $H = 150$	Давление условное, МПа
	9	10	11	12	13	14	15		
	Масса, кг, не более								
(1300)	70,4	72,9	56,9	67,2	66,5	67,1	66,4	38,6	0,3
	84,7	87,2	71,2	80,9	80,7	81,1	80,2	48,4	0,6
	127,8	131,9	111,8	124,2	122,0	123,2	123,0	58,2	1,0
	152,2	156,4	136,3	148,1	146,3	147,3	147,0	68,0	1,6
1400	75,4	78,1	60,9	72,0	71,3	71,9	71,2	41,6	0,3
	100,0	102,7	85,5	95,9	95,7	96,1	95,2	52,0	0,6
	132,7	137,2	115,1	128,3	125,8	127,3	126,7	73,2	1,0
	173,1	177,5	155,4	168,6	166,2	167,7	167,1		1,6
(1500)	80,5	83,4	65,0	76,4	76,2	76,7	75,9	44,6	0,3
	116,5	119,4	101,0	111,9	112,1	112,3	111,3	55,8	0,6
	153,4	158,2	134,5	148,5	146,2	147,6	147,0	78,4	1,0
	224,6	230,2	202,0	219,4	215,7	217,8	217,3	89,7	1,6
1600	82,3	85,3	65,8	77,2	77,6	77,9	76,6	59,5	0,3
	123,8	126,8	107,3	118,7	119,1	119,4	118,2		0,6
	211,5	217,7	188,1	206,0	202,5	204,5	204,1	95,6	1,0
	250,6	256,7	227,1	245,0	241,5	243,5	243,1		1,6
(1700)	98,2	101,3	80,7	92,7	93,3	93,5	92,2	63,2	0,3
	142,1	145,3	124,6	136,7	137,2	137,4	136,1		0,6
	235,9	242,5	211,3	230,0	226,5	228,4	228,2	101,5	1,0
	278,3	284,9	253,7	272,4	268,9	270,8	270,6		1,6
1800	104,2	107,5	85,7	98,4	98,2	99,2	97,8	66,9	0,3
	150,1	153,4	131,6	144,3	144,8	145,1	143,7		0,6
	264,9	271,8	238,6	258,6	254,7	256,9	256,5	107,4	1,0
	311,4	318,3	285,1	305,1	301,2	303,4	303,0		1,6
1900	122,8	125,8	102,9	116,5	117,0	117,6	115,5	70,6	0,3
	165,1	168,1	145,2	157,9	159,2	159,5	157,1	84,8	0,6
	308,4	316,2	279,9	301,1	297,2	299,8	299,7	113,3	1,0
	330,0	337,8	301,5	322,7	318,6	320,9	320,5	127,6	1,6
2000	141,8	145,0	120,9	135,2	135,8	136,4	134,2	74,3	0,3
	185,8	188,9	164,9	178,2	179,5	179,8	177,3	89,2	0,6
	325,4	333,6	295,4	317,7	314,8	316,3	316,2	119,3	1,0
	165,7	373,9	335,8	357,1	355,0	356,2	355,8	134,3	1,0
2200	170,2	173,7	147,2	162,9	163,5	164,2	161,8	81,7	0,3
	203,4	206,9	180,5	195,1	196,6	196,9	194,1	98,1	0,6
	367,7	376,7	334,9	358,2	355,9	357,2	356,7	147,6	1,0
	387,9	396,9	355,1	377,3	375,9	376,9	376,1	164,0	1,6
2400	200,4	204,1	175,4	192,5	193,1	193,8	191,2	89,1	0,3
	250,6	154,4	225,6	241,5	243,1	243,5	240,5	107,0	0,6
	515,5	526,8	475,7	506,0	501,1	503,5	503,9	160,9	1,0
	636,4	647,8	596,6	625,8	621,8	623,8	623,9	178,9	1,6

Продолжение табл. 2

Внутренний диаметр аппарата $D$ , мм	Исполнение фланца							Втулка при $H = 150$	Давление условное, МПа
	9	10	11	12	13	14	15		
	Масса, кг, не более								
2600	273,3	279,0	242,6	264,2	265,4	265,5	263,7	96,5	0,3
	377,0	382,8	346,3	366,7	368,8	368,6	366,4	115,8	0,6
	598,2	610,1	556,3	587,7	582,5	585,2	582,3	174,2	1,0
2800	285,3	291,5	252,2	274,2	276,5	276,2	273,8	124,8	0,3
	446,9	453,1	413,9	435,8	438,1	437,9	435,4		0,6
	648,9	661,7	603,8	636,1	631,7	634,2	633,8	208,5	1,0
3000	327,6	334,2	292,2	315,7	318,2	317,9	315,3	133,6	0,3
	520,6	527,2	485,2	508,7	511,1	510,9	508,3		0,6
	884,8	900,8	832,6	872,4	864,7	868,3	869,5	223,3	1,0
3200	394,8	401,8	357,1	382,0	384,7	384,4	381,7	142,5	0,3
	622,8	629,9	585,2	610,1	612,8	612,5	609,7		0,6
	1006,6	1023,6	951,1	991,4	987,6	989,0	990,3	238,0	1,0
3400	610,3	619,9	563,7	598,0	597,5	598,4	596,8	151,4	0,3
3600	710,8	721,0	661,6	697,8	697,3	698,3	696,5	160,3	0,3
3800	818,5	829,2	766,6	804,8	804,2	805,3	803,4	169,1	0,3
4000	930,0	941,3	875,4	915,6	914,9	916,1	914,1	178,0	0,3

Примечания:

1. Массы фланцев рассчитаны при плотности  $7,85 \text{ г/см}^3$ .
2. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.90 № 2976
3. ВЗАМЕН ОСТ 26-426—79
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 28759.1—90	Вводная часть 1.3 1.5
ГОСТ 28759.5—90	
ГОСТ 28759.6—90	

## 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ